TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA Nr. TS\_0402.2xx v1

**Skrūvgriezis Philips tipa spriegumaktīvajiem darbiem līdz 1 kV**

| **Nr.** | **Apraksts** | **Minimālā tehniskā prasība** | **Piedāvātā produkta konkrētais tehniskais apraksts** | **Avots[[1]](#footnote-1)**  | **Piezīmes** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Vispārīgās prasības** |  |  |  |  |
| 1. | Ražotājs (Nosaukums, atrašanās vieta)  | Norādīt informāciju |  |  |  |
| 2. | Nr.0402.201 Skrūvgriezis PH0x60, spriegumaktīvajiem darbiem līdz 1 kV[[2]](#footnote-2) | Norādīt pilnu preces tipa apzīmējumu |  |  |  |
| 3. | Nr.0402.202 Skrūvgriezis PH1x80, spriegumaktīvajiem darbiem līdz 1 kV | Norādīt pilnu preces tipa apzīmējumu |  |  |  |
| 4. | Nr.0402.203 Skrūvgriezis PH2x100, spriegumaktīvajiem darbiem līdz 1 kV | Norādīt pilnu preces tipa apzīmējumu |  |  |  |
| 5. | Parauga piegādes laiks tehniskajai izvērtēšanai (pēc pieprasījuma), darba dienas | Norādīt vērtību |  |  |  |
| **Standarts** |  |  |  |  |
| 6. | Atbilstība standartam LVS EN 60900:2012 | Norādīt |  |  |  |
| 7. | Atbilstība standartam DIN ISO 8764-1 | Norādīt |  |  |  |
| 8. | Atbilstība standartam DIN ISO 8764-2 | Norādīt |  |  |  |
| 9. | Atbilstība standartam DIN ISO 2380-1 | Norādīt |  |  |  |
| 10. | Atbilstība standartam VDE 0680/2 | Norādīt |  |  |  |
| **Dokumentācija** |  |  |  |  |
| 11. | Iesniegts instrumenta attēls, kurš atbilst šādām prasībām: • .jpg formāts,• izšķiršanas spēja ne mazāka par 2Mpix,• ir iespēja redzēt visu instrumentu un izlasīt visus uzrakstus uz tā,• attēls nav papildināts ar reklāmu. | Apstiprināt |  |  |  |
| **Vides nosacījumi** |  |  |  |  |
| 12. | Minimāla darba temperatūra | ≤ -5ºC |  |  |  |
| 13. | Maksimāla darba temperatūra | ≥ +30ºC |  |  |  |
| **Prasības**  |  |  |  |  |
| 14. | Izgatavots no Hroma-vanādija-molibdena tērauda | Apstiprināt |  |  |  |
| 15. | Izolācija saskaņā ar standartu. | Apstiprināt |  |  |  |
| 16. | Marķējums atbilstoši standarta prasībām | Apstiprināt |  |  |  |
| 17. | Ergonomisks, divkomponetu rokturis | Apstiprināt |  |  |  |
| 18. | Skrūvgrieža darba virsma, mm  |  |  |  |  |
| 19.1. | Atbilstoši 2. punktam | PH0 |  |  |  |
| 19.2. | Atbilstoši 3. punktam | PH1 |  |  |  |
| 19.3. | Atbilstoši 4. punktam | PH2 |  |  |  |
| 20. | Attālums no darba virsmas līdz rokturim, mm |  |  |  |  |
| 20.1 | Atbilstoši 2. punktam | 60 |  |  |  |
| 20.2 | Atbilstoši 3. punktam | 80 |  |  |  |
| 20.3 | Atbilstoši 4. punktam | 100 |  |  |  |

**Attēlam ir informatīvs raksturs**



1. Precīzs avots, kur atspoguļota tehniskā informācija (instrukcijas nosaukums un lapaspuse) [↑](#footnote-ref-1)
2. AS “Sadales tīkls” materiālu kategorijas nosaukums un numurs [↑](#footnote-ref-2)