TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA Nr. TS\_1603.034 v1

 Metināšanas iekārta, invertora, TIG

| **Nr.** | **Apraksts** | **Minimālā tehniskā prasība** | **Piedāvātās preces konkrētais tehniskais apraksts** | **Avots[[1]](#footnote-1)** | **Piezīmes** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Vispārīgā informācija** |  |  |  |
|  | Ražotājs (nosaukums, atrašanās vieta). | Norādīt informāciju |  |  |  |
|  | 1603.034 Metināšanas iekārta, invertora, TIG[[2]](#footnote-2) | Norādīt pilnu preces tipa apzīmējumu |  |  |  |
|  | Preces marķēšanai pielietotais kods ( EAN kods) | Norādīt vērtību |  |  |  |
|  | Norādīt vai, izmantojot EAN kodu, ražotājs piedāvā iespēju saņemt digitālu tehnisko informāciju par preci (tips, ražotājs, tehniskie parametri, lietošanas instrukcija u.c.) | Norādīt informāciju |  |  |  |
|  | Parauga piegādes laiks tehniskajai izvērtēšanai (pēc pieprasījuma), darba dienas | Norādīt vērtību |  |  |  |
| **Standarti** |  |  |  |
|  | Atbilstība standartam LVS EN IEC 60974-1 Lokmetināšanas iekārtas. 1.daļa: Metināšanas iekārtu barošanas avoti | Atbilst |  |  |  |
|  | Atbilstība standartam LVS EN IEC 60974-5 Lokmetināšanas iekārtas. 7.daļa: Degļi | Atbilst |  |  |  |
|  | Atbilstība standartam LVS EN 60974-10 Lokmetināšanas iekārtas. 10.daļa: Elektromagnētiskās saderības (EMS) prasība | Atbilst |  |  |  |
|  | CE zīme atbilstoši Elektromagnētiskās savietojamības direktīvai 2014/30EK | Atbilst |  |  |  |
| **Dokumentācija** |  |  |  |
|  | Pielikumā, kā atsevišķs fails iesniegts preces attēls, kurš atbilst sekojošām prasībām: * ".jpg" vai “.jpeg” formātā;
* izšķiršanas spēja ne mazāka par 2Mpix;
* ir iespēja redzēt visu produktu un izlasīt visus uzrakstus uz tā;
* attēls nav papildināts ar reklāmu.
 | Atbilst |  |  |  |
|  | Oriģinālā lietošanas instrukcija sekojošās valodās | LV |  |  |  |
| **Tehniskā informācija** |  |  |  |
|  | Metināšanas iekārta paredzēta TIG metināšanas veidam | Atbilst |  |  |  |
|  | Barošanas spriegums, V | 230 |  |  |  |
|  | Barošanas sprieguma pielaide, % | ± 10 |  |  |  |
|  | Barošanas sprieguma frekvence, Hz | 50 |  |  |  |
|  | Invertora tipa barošanas avots | Atbilst |  |  |  |
|  | Ievadaisardzības drošinātāja nominālā strāva, A | ≤ 25 |  |  |  |
|  | Metināšanas strāvas diapazons, A | 10 - 230  |  |  |  |
|  | Metināšanas sprieguma frekvence, Hz | ≥ 200 |  |  |  |
|  | Metināšanas strāvas bezpakāpju regulēšana | Atbilst |  |  |  |
|  | Iekārtas maksimālā metināšanas strāva pie noslodzes 60 %, A | 170 |  |  |  |
|  | Tukšgaitas darba spriegums U0, V | ≥ 75 |  |  |  |
|  | Metināšanas strāvas veids – AC/DC | Atbilst |  |  |  |
|  | Loka aizdedzināšana ar augstfrekvences palīdzību | Atbilst |  |  |  |
|  | Elektroda priekšuzsildīšana vai analogs risinājums | Atbilst |  |  |  |
|  | Impulsa funkcija | Atbilst |  |  |  |
|  | Iekārta metināšanas laikā automātiski regulē impulsa parametrus attiecībā pret izvēlēto strāvas stiprumu | Atbilst |  |  |  |
|  | Iebūvēta aizsardzība pret pārspriegumu un pazeminātu barošanas avota spriegumu | Atbilst |  |  |  |
|  | Iekārtas aizsardzības klase – IP 23  | Atbilst |  |  |  |
|  | Metināšanas vadu pievienojums iekārtai OKC 50 | Atbilst |  |  |  |
| **Obligātā komplektācija** |  |  |  |
|  | Metināšanas iekārta | Atbilst |  |  |  |
|  | TIG metināšanas deglis | Atbilst |  |  |  |
|  | Atgriezeniskais vads | Atbilst |  |  |  |
|  | Aizsarggāzes šļūtene iekārtas savienošanai ar balonu | Atbilst |  |  |  |

Attēlam ir informatīvs raksturs



1. Precīzs avots, kur atspoguļota tehniskā informācija (instrukcijas nosaukums un lapaspuse) [↑](#footnote-ref-1)
2. AS “Sadales tīkls” materiālu kategorijas nosaukums un numurs [↑](#footnote-ref-2)