TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA Nr. TS 1608.008 v1

Atslēga dinamometriskā ar sprūda mehānismu 12 – 50Nm

| **Nr.** | **Apraksts** | **Minimālā tehniskā prasība** | **Piedāvātās preces konkrētais tehniskais apraksts** | **Avots[[1]](#footnote-1)** | **Piezīmes** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **Vispārīgā informācija** |  |  |  |  |
| 1.1. | Ražotājs (nosaukums, atrašanās vieta) | Norādīt informāciju |  |  |  |
| 1.2. | 1608.008 Atslēga dinamometriskā ar sprūda mehānismu 12 – 50Nm [[2]](#footnote-2) | Tipa apzīmējums [[3]](#footnote-3) |  |  |  |
|  | Preces marķēšanai pielietotais EAN kods, ja precei tāds ir piešķirts | Norādīt vērtību |  |  |  |
|  | Norādīt vai, izmantojot EAN kodu, ražotājs piedāvā iespēju saņemt digitālu tehnisko informāciju par preci (tips, ražotājs, tehniskie parametri, lietošanas instrukcija u.c.) | Norādīt informāciju |  |  |  |
| 1.3. | Parauga piegāde laiks tehniskajai izvērtēšanai (pēc pieprasījuma), darba dienas | Norādīt vērtību |  |  |  |
| **2.** | **Standarti** |  |  |  |  |
| 2.1. | Atbilstība standartam LVS EN ISO 6789-1:2017 Skrūvju un uzgriežņu montāžas darbarīki. Dinamometriskie rokas darbarīki. 1.daļa: Prasības un metodes konstrukcijas atbilstības un kvalitātes atbilstības testēšanai. Minimālās prasības atbilstības deklarācijai | Atbilst |  |  |  |
| 2.2. | Atbilstība standartam LVS EN ISO 6789-2:2017 Skrūvju un uzgriežņu montāžas darbarīki. Dinamometriskie rokas darbarīki. 2.daļa: Prasības kalibrēšanai un mērījumu nenoteiktības noteikšanai | Atbilst |  |  |  |
| **3.** | **Dokumentācija** |  |  |  |  |
| 3.1. | Pielikumā, kā atsevišķs fails Iesniegts preces attēls, kurš atbilst sekojošām prasībām:   * ".jpg" vai “.jpeg” formātā * izšķiršanas spēja ne mazāka par 2Mpix * ir iespēja redzēt visu preci un izlasīt visus uzrakstus, marķējumus uz tā * attēls nav papildināts ar reklāmu | Atbilst |  |  |  |
| 3.2. | Oriģinālā lietošanas instrukcija sekojošās valodās | LV vai EN |  |  |  |
| 3.3. | Individuāls kalibrēšanas sertifikāts | Atbilst |  |  |  |
| **5.** | **Tehniskā informācija** |  |  |  |  |
| 5.1. | Pievienojums | 1/2” |  |  |  |
| 5.2. | Pievilkšanas moments robežās | 12 – 50Nm |  |  |  |
| 5.3. | Gradācija | Nm |  |  |  |
| 5.4. | Pievilkšanas precizitāte | ± 3 - 4 % |  |  |  |
| 5.5. | Sprūdrata mehānisms | Atbilst |  |  |  |
| 5.6. | Pievilkšanas momenta iestatīšana ar rokturi | Atbilst |  |  |  |
| 5.7. | Uzglabāšanas futlāris | Atbilst |  |  |  |
| **6.** | **Konstrukcija** |  |  |  |  |
| 6.1. | Garums | 0.25÷0.4 m |  |  |  |
| 6.5. | Griezes momenta kontrole uz labo un kreiso pusi | Atbilst |  |  |  |
| 6.6. | Rokturis ar pretslīdes pārklājumu | Atbilst |  |  |  |

**Attēlam ir informatīvs raksturs**



1. Precīzs avots, kur atspoguļota tehniskā informācija (instrukcijas nosaukums un lapaspuse) [↑](#footnote-ref-1)
2. AS “Sadales tīkls” materiālu kategorijas nosaukums un numurs [↑](#footnote-ref-2)
3. Norādīt pilnu preces tipa apzīmējumu (modeļa nosaukums) [↑](#footnote-ref-3)